

Es una mezcla para empastinado y tomado de junta de pisos graníticos, calcáreos y revestimientos.

Características del producto

Las pastinas están especialmente desarrolladas por nuestro laboratorio para el llenado de juntas de placas para piso, formuladas para obtener la mejor resistencia y una excelente terminación.

Composición

Las Pastinas están elaboradas con:

- Cemento blanco en caso de tonos claros.
- Cemento gris en caso de tonos oscuros.
- Aditivos fluidificantes y puentes de adherencia químicos que le confieren propiedades de alta fluidez con bajo consumo de agua, resistencia al desgaste, excelente adherencia y un alto grado de impermeabilidad.
- Pigmentos inorgánicos hidrosolubles que le confieren un color uniforme y duradero, cada uno formulado específicamente para cada piso.
- Proceso productivo automatizado, que asegura la correcta dosificación y dispersión de los componentes, proceso clave para lograr una junta de color y resistencia acorde a las placas para piso.

Código y colores

P20BL	Blanca
P20GR	Gris
P20OC	Ocre
P20NE	Negro
P20RO	Rojo
P20BE	Beige
P20HA	Habano

Ficha técnica

Cód.	Peso Kg/Bolsa	Rendimiento en kg/m	Cantidad Bolsas x Pallet
P20	20	1 a 1.5	24
P5	5	1 a 1.5	24

Dosificación

1,5 partes de pastina + 1 parte de agua.

Se recomienda preparar cantidades no mayores a 10 Kg. por vez para evitar que se endurezca.

Preparación

- Vierta agua en un recipiente y agregue la pastina gradualmente hasta la proporción indicada mientras va mezclando para obtener una pasta fluida y sin grumos.
- Continúe mezclando hasta que tome el color homogéneo similar a la placa para pisos elegida.
- Deje reposar por 15 min antes de utilizar, para que reaccionen los aditivos.
- Una vez preparada la pastina debe usarse dentro de 50 min posteriores. Si la pastina se endurece, no agregue agua, tírela y prepare una nueva.

Manipuleo

Para reducir el riesgo lesiones en la espalda recomendamos levantar las bolsas de 20kg doblando las rodillas y manteniendo recta la espalda.

